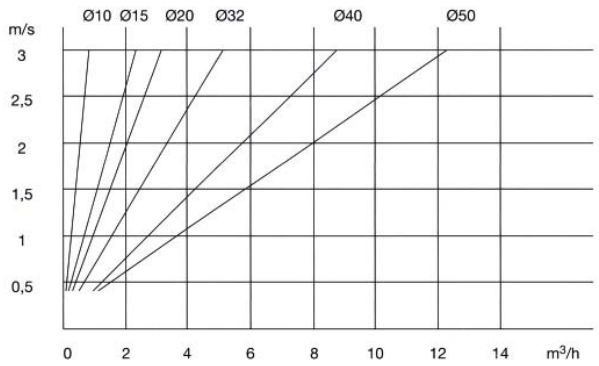
Strömungsgeschwindigkeiten in Rohrleitungen

Medium/Liquid	Strömungsgeschwindigkeit (m/s)	
	Druckleitung	Saugleitung
Wasser	1,5 - 3,0	1,0 - 1,5
Reinigungsmittel	1,5 - 3,0	1,0 - 1,5
Milch	2,0 - 3,0	1,0 - 2,0
Rahm	1,0 - 2,0	0,7 - 1,0
Joghurt	1,0 - 1,5	0,5 - 0,2
kohlensäurehaltige Getränke	0,5 - 1,0	
Maische	1,2 - 1,5	
Würze	1,5 - 2,0	
Druckluft	bis 15,0	bis 6,0
Steuerluft	2,0 - 5,0	

Richtwerte für Strömungsgeschwindigkeiten in Edelstahlrohren

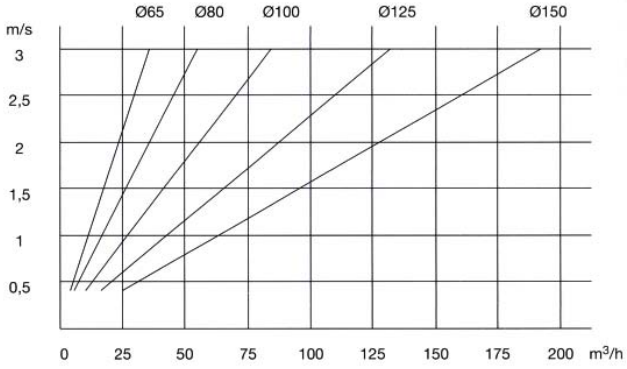
Die in der Tabelle aufgeführten Werte sind Erfahrungswerte. Bei langen Rohrleitungen und niedrigen Drücken empfiehlt es sich, die niedrigeren Geschwindigkeiten anzunehmen.

Strömungsgeschwindigkeiten in Edelstahl-Rohrleitungen



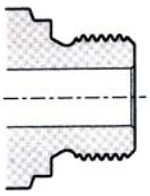
Volumenstrom V̇

Strömungsgeschwindigkeiten in Edelstahl-Rohrleitungen



Volumenstrom V̇

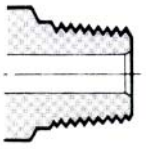
Die gebräuchlichsten Gewindeformen in der Düsen-Technik



G - zylindrisches Gewinde

ISO 228

nicht im Gwinde dichtend,
zylindrisches Innen- und Außengewinde,
Flankenwinkel 55°



R - konisches Gewinde

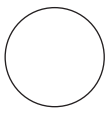
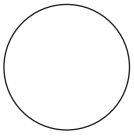
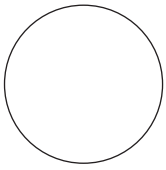
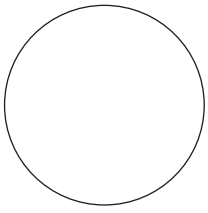
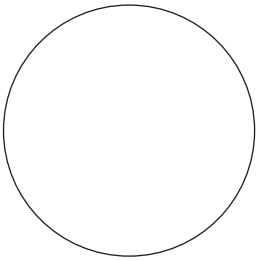
DIN 2999

im Gwinde dichtend,
zylindrisches Innengewinde,
kegeliges Außengewinde,
Flankenwinkel 55°

NPT - konisches Gewinde

Amerikanische Rohrgewinde für selbstdichtende Verbindungen,
kegeliges Innen- und Außengewinde,
Flankenwinkel 60° und mit leicht unterschiedlichen Gewindegängen pro Zoll gegenüber R-Gewinde

Bestimmung des Außengewinde-Durchmessers

G oder R	1/16“	1/8“	1/4“	3/8“	1/2“	3/4“	1“
Gewindelänge in mm, R + NPT	5	7	10	10	13	15	17
D - Ø in mm	7,7	9,7	13,1	16,6	20,9	26,4	33,2
entspricht DN	4	6	8	10	14	20	25
Maßstäbliche Gewindegröße							

Technische Änderungen vorbehalten!