

Hohlkegel-Düse mit Dralleinsatz und feinstmöglicher Eigendruck-Zerstäubung

Charakteristik

Hohlkegel-Spritzbild mit feinstmöglicher Zerstäubung durch Eigendruck, mit gleichmäßiger Tropfenverteilung.

Anwendung

Kühlung
Besprühen
Staubbekämpfung
Befeuchtung
Gas-Luftwäscher
Vernebelung
Verbrennung

Werkstoffe

Messing
Neusilber
Edelstahl
andere auf Anfrage

Sauter Ø (D 3,2) µm

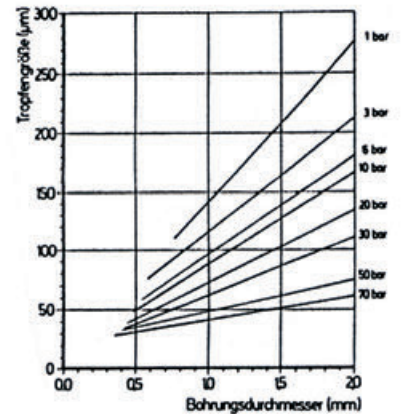


Abb. 1

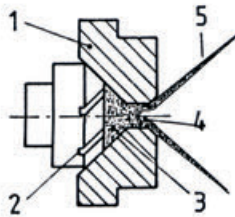
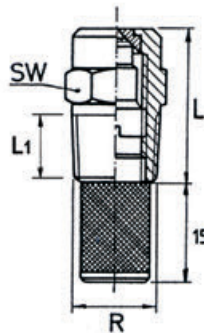
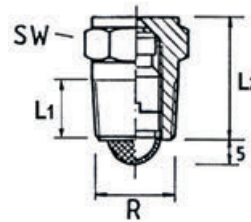


Abb. 2



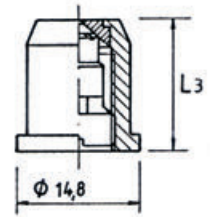
Type M
mit Schraubfilter
z.Z. ist die Bohrplatte
M 0,15 – M 0,6 in
Neusilber;
ab M 0,7 in Edelstahl
möglich.

Abb. 3



Type MH
ab Größe M 0,7
mit Hutfilter,
kann ohne Bohrplatte
geliefert werden.

Abb. 4



Type CM
Mundstück
zum Klemmen
mit 3/8"-Mutter.

Funktion:

Die Flüssigkeit wird über die Drallschlitze (2) in die Drallkammer (3) gedrückt, verwirbelt und tritt über die Bohrplatte (1) als Hohlkegel (5) mit einem inneren Luftkern (4) feinst zerstäubt heraus.

Gew. R	Abmess. in mm				
	L	L1	SW	L2	L3
1/4"	22	10	14	18	16

Bestellbeispiel: (Type - Werkstoff) 1/4" M3 - 1.4305 mit Schraubfilter - Achtung, Tabelle in I/h!

Type	Ø (mm)	Volumenstrom \dot{V} (l/h.) bei Druck p (bar)											Spritzwinkel			
		bar 1,5	bar 2	bar 3	bar 4	bar 5	bar 7	bar 10	bar 15	bar 20	bar 35	bar 50	bar 70	60°	80°	110°
M 0,6	0,35					3,06	3,62	4,33	5,30	3,12	8,09	9,68	11,4	*		
M 0,7	0,40					3,72	4,40	5,26	6,44	7,44	9,84	11,8	13,9		*	
M 1	0,50			3,80	4,50	5,10	6,00	7,00	8,80	10,2	13,3	16,0	18,9		*	*
M 1,5	0,60			5,80	6,70	7,60	9,00	10,7	13,0	15,0	20,0	24,0	28,4		*	*
M 2	0,70	5,50	6,30	7,80	9,20	10,0	12,1	14,3	17,2	20,0	26,9	32,0	37,8		*	*
M 3	0,80	8,30	9,70	11,5	13,7	15,3	17,8	21,4	26,0	30,0	40,1	48,0	56,8		*	*
M 4	1,00	11,0	13,0	15,5	18,0	20,2	23,8	28,6	34,8	40,0	53,7	64,0	75,7		*	*
M 6	1,00	16,5	19,4	23,0	27,0	30,3	36,0	43,0	52,0	60,0	79,5	96,0	114		*	*
M 8	1,50	22,0	26,0	31,0	36,0	40,4	47,7	57,2	70,0	80,0	106	130	151		*	*
M 10	1,60	27,7	32,0	38,7	45,5	50,5	59,8	71,5	87,0	100	133	160	189		*	*
M 12	1,90	32,2	39,0	46,7	54,4	60,7	71,9	85,7	105	120	163	190	227		*	*
M 14	1,90	38,3	45,0	55,0	63,0	70,8	83,3	100	121	140	189	225	265		*	*
M 18	1,90	49,8	58,0	70,0	81,3	91,0	110	129	156	180	242	289	341		*	*
M 22	1,90	61,0	70,0	86,0	100	111	132	157	190	220	295	350	416		*	*
M 26	2,20	72,0	85,0	100	117	131	155	186	226	260	348	415	467		*	*