Flachstrahl-Düsen

Einschraub-Düsen aus einem Stück

Charakteristik

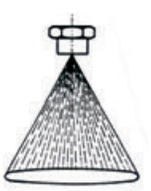
- gleichmäßiges Flachstrahl-Spritzbild
- Spritzstrahl mit hoher Aufprallkraft
- geringe Verstopfungsgefahr
- optimierte Flüssigkeitsströmung in der Düse durch Flüssigkeits-Einströmradius oder Konus sowie glatter innerer Oberfläche

Anwendung

Waschen
Reinigen
Spülen
Kühlen
Spritzüberzüge
Benetzen

Werkstoffe

Messing
Edelstahl 1.4305, 1.4404
säure- und hitzebeständiger Edelstahl
Hestelloy, Inconel,
Titan, Tantal
Kunststoff - PVC, POM,
PP, PVDF, Teflon
aus fast allen Werkstoffen



elliptische Aufprallfläche

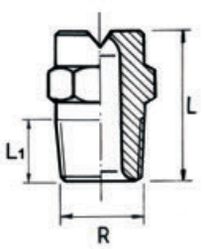
Standard

Vollstrahl 0° Spritzwinkel

eckige Aufprallfläche, bis **50°** Spritzwinkel mit **E** gekennzeichnet; z.B. FL E 30-20, auf Anfrage

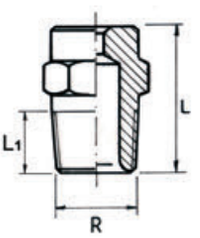
1. Flachstrahl-Einschraub-Düsen mit konischem Gewinde R DIN 2999

Abb. 1



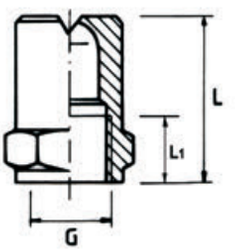
Type **FL**
mit Flüssigkeitseinlaufradius; die feine Bearbeitung der Flüssigkeitsführung verbessert den Flachstrahl,

Abb. 2



Type **FL - 0°**
Vollstrahl-Düse
mit Schutzsenkung,

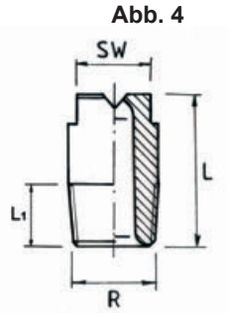
Abb. 3



Type **FGI**
Düse mit Innengewinde

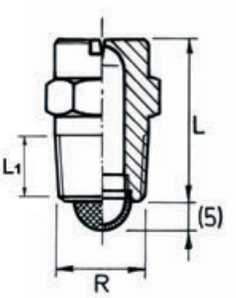
Düsen mit Filter als Zubehör

Abb. 4



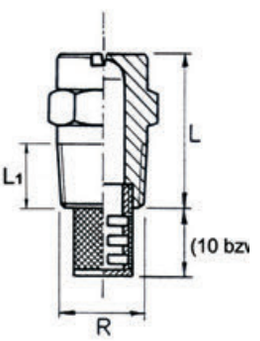
Type **FN**
entspricht der Type FL, jedoch für solche Materialien, die nicht in sechskant erhältlich sind (wie z.B. Hestelloy, z. T. Kunststoffe, usw.)

Abb. 5



Type **FL 1/4“**
wahlweise mit Hutfilter, für kleinen Volumenstrom

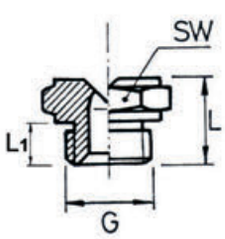
Abb. 6



Type **FL 1/4“**
wahlweise mit Einschraubfilter, für kleinen Volumenstrom

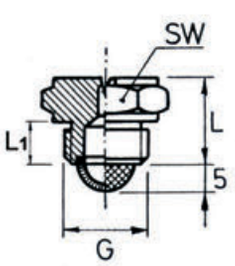
2. Flachstrahl-Einschraub-Düsen mit zylindrischem Gewinde G ISO 228

Abb. 7



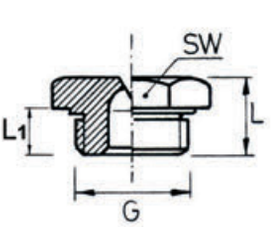
Type **FG**
mit Flüssigkeits-einlaufkonus

Abb. 8



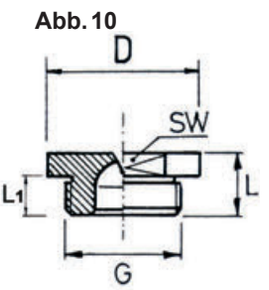
Type **FG**
für kleinste Volumenstrommengen, wahlweise mit Hutfilter

Abb. 9



Type **FG**
für mittlere Volumenstrommengen

Abb. 10



Type **FG**
für große Volumenstrommengen

Technische Änderungen vorbehalten!