MC Hochdruck-Flachstrahl-Düsen FH

Charakteristik

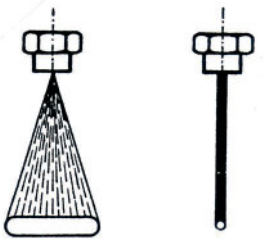
Scharfer, gleichmäßiger Flachstrahl mit außergewöhnlicher Strahltiefe.
Die gleichmäßige Verteilung der Aufprallkraft ermöglicht ein gutes Reinigungsergebnis und eine saubere Oberfläche.

Werkstoffe

Edelstahl oder gehärteter Edelstahl

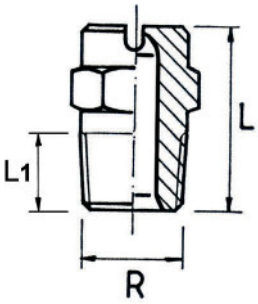
Anwendung

Hochdruckreinigung



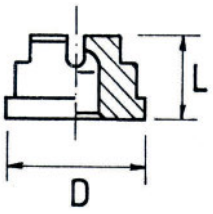
eckige Aufprallfläche **Vollstrahl-spritzbild**

Abb. 1



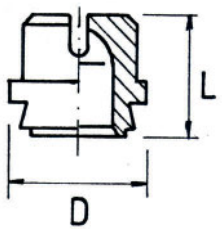
FH
zum Einschrauben

Abb. 2



CFH
zum Klemmen
3/8“ Überwurfmutter
(weiteres siehe Kapitel 7)

Abb. 3



CFSH
mit Schwalbenschwanz
zum Klemmen mit
3/8“ Überwurfmutter
(siehe Kapitel 7)

Bestellbeispiel: (Gewinde - Type - Spitzwinkel) 1/4“ - FH 0,7 - 45°

Folgende Spritzwinkel stehen zur Verfügung: 0°-10°-15°-20°-25°-40°-50°-65°

Type	Äqui. Ø in mm	Volumenstrom V̇ (l/min.) bei Druck p (bar) 20 bar	40 bar	60 bar	80 bar	100 bar	120 bar	150 bar	200 bar	Spritz-winkel
015	0,80	1,50	2,10	2,60	3,00	3,40	3,70	4,10	4,80	0°
02	0,90	2,00	2,80	3,50	4,00	4,50	4,90	5,50	6,30	0° - 15°
03	1,10	3,10	4,30	5,30	6,20	6,80	7,40	8,30	9,60	0° - 65°
04	1,20	4,20	5,90	7,10	8,20	9,20	10,0	11,2	13,0	0° - 65°
045	1,30	4,50	6,40	7,80	9,00	10,2	11,1	12,5	14,4	0° - 65°
05	1,35	5,10	7,20	8,70	10,2	11,4	12,5	14,0	16,0	0° - 65°
055	1,40	5,50	7,80	9,50	11,0	12,4	13,5	15,0	17,5	0° - 65°
06	1,50	6,00	8,50	10,5	12,2	13,8	15,0	17,0	19,5	0° - 65°
065	1,55	6,60	9,30	11,4	13,2	14,7	16,0	18,0	20,7	50° - 65°
07	1,60	7,00	10,0	12,4	14,3	16,0	17,6	20,0	22,6	0° - 65°
075	1,65	7,60	10,7	13,0	15,2	17,0	18,6	20,8	24,0	50° - 65°
08	1,70	8,10	11,6	14,2	16,6	18,5	20,2	23,0	26,0	0° - 65°
085	1,75	8,50	12,2	14,9	17,3	19,2	21,0	23,5	27,0	50° - 65°
09	1,80	9,10	12,8	15,7	18,0	20,0	22,0	24,5	28,0	0° - 65°
1	1,90	10,0	14,2	17,4	20,0	22,5	25,0	28,0	32,0	0° - 65°
1,3	2,20	13,1	18,6	22,6	26,1	29,1	31,8	35,6	41,0	50° - 65°
1,5	2,40	15,0	21,5	26,5	30,2	34,0	37,2	41,5	48,0	0° - 65°
2	2,70	20,0	28,5	35,5	40,5	45,0	49,0	54,0	63,5	0° - 65°
2,5	3,00	25,0	35,7	44,0	50,5	56,5	61,8	69,0	80,0	50° - 65°
3	3,30	30,0	43,0	52,5	60,5	67,8	74,2	83,0	95,5	50° - 65°
4	3,80	40,0	57,0	70,0	81,0	90,0	98,5	110	127	50° - 65°
5	4,20	50,5	72,0	87,5	100	112	122	137	158	50° - 65°
6	4,70	60,0	86,0	105	121	136	149	166	193	50° - 65°

Gew. R	Type	Abmessungen in mm L	L1	SW	D
	CFH	13	-	10	15
1/4“	**FH**	22	10	14	
1/8“	**FH**	22	10	14	

auch im NPT-Gewinde möglich, bis Größe 1 auch in R 1/8“ möglich

Technische Änderungen vorbehalten!