

### Charakteristik

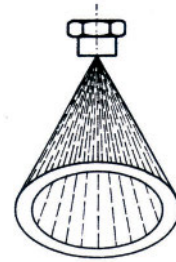
Gleichmäßige Verteilung durch abgelenkten Hohlkegelstrahl, 120°, 150° oder 180° Spritzwinkel, je nach Defektorkappe. Defektorkappe ist auswechselbar.

### Anwendung

Zur Innenreinigung und Behandlung. Verfahrenstechnik - chemisch und allgemein.

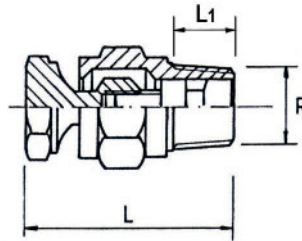
### Werkstoffe

Messing  
Stahl  
Edelstahl V2A, V4A  
andere auf Anfrage



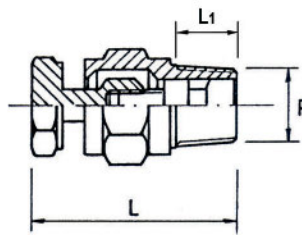
Hohlkegel-Spritzbild

Abb. 2



Spritzwinkel  
120° - 150°

Abb. 3



Spritzwinkel  
180°

Abb. 1



Abmessungen in mm			
Gewinde R	L	L1	SW
1/8"	30	6	13
1/4"	32	10	14
3/8"	44	10	17

### Bestellbeispiel: (Gewinde - Type - Werkstoff) 1/8" - HP 7,5 - V4A

B = Austrittsbohrung, E = engster Querschnitt, die Bohrungen variieren bei verschiedenen Spritzwinkeln leicht

Außen- gewinde R			Type	Volumenstrom $\dot{V}$ (l/min.) bei Druck p (bar)											
				bar 0,25	bar 0,5	bar 0,75	bar 1	bar 1,5	bar 2	bar 2,5	bar 3	bar 4	bar 5	bar 6	
1/8"	1/4"	3/8"													
*			HP 3	0,67	0,96	1,17	1,35	1,65	1,92	2,14	2,35	2,71	3,03	3,32	
*			HP 3,7	0,85	1,20	1,47	1,71	2,09	2,42	2,70	2,96	3,42	3,82	4,20	
*			HP 5	1,16	1,61	1,96	2,28	2,76	3,22	3,60	3,95	4,56	5,10	5,58	
*			HP 7,5	1,70	2,40	2,96	3,40	4,16	4,82	5,38	5,90	6,80	7,60	8,32	
	*		HP 8	1,80	2,55	3,12	3,61	4,42	5,10	5,70	6,25	7,22	8,06	8,84	
	*		HP 10	2,26	3,18	3,90	4,51	5,52	6,37	7,13	7,80	9,02	10,1	11,0	
	*		HP 15	3,39	4,78	5,87	6,78	8,30	9,60	10,7	11,7	13,6	15,2	16,6	
	*		HP 20	4,52	6,39	7,85	9,05	11,1	12,8	14,3	15,6	18,1	20,2	22,2	
	*		HP 25	5,70	8,05	9,86	11,4	13,9	16,1	18,0	19,7	22,8	25,5	28,0	
	*		HP 30	6,75	9,60	11,7	13,5	16,5	19,2	21,4	23,5	27,1	30,3	33,2	
		*	HP 25	5,70	8,05	9,86	11,4	13,9	16,1	18,0	19,7	22,8	25,5	28,0	
		*	HP 30	6,75	9,60	11,7	13,5	16,5	19,2	21,4	23,5	27,1	30,3	33,2	
		*	HP 35	7,90	11,2	13,7	15,8	19,3	22,3	25,0	27,4	31,6	35,3	38,8	
		*	HP 40	9,06	12,8	15,7	18,2	22,5	25,6	28,7	31,4	36,3	40,5	44,4	
		*	HP 45	10,0	14,3	17,3	20,0	24,4	28,2	31,6	34,6	40,0	44,6	49,0	
		*	HP 50	11,6	16,1	19,6	22,8	27,6	32,2	36,0	39,5	45,6	51,0	55,8	
		*	HP 60	13,4	19,0	23,3	26,9	32,9	38,0	42,5	46,6	53,8	60,2	65,8	