MC | Rotierende Flachstrahl-Düsen RF

rotiert mit Eigenantrieb durch die benötigte Reinigungsflüssigkeit selbst (weitere Infos siehe Kapitel 9)

MC hat die rotierenden Flachstrahl-Düsen überarbeitet. Die Kugellager wurden durch störunanfällige Teflonlager ersetzt, dadurch ist die Düse langlebiger und wartungsarm. Ein integrierter Rotationsstabilisator lässt die Düse bereits ab 1 bis 1,5 bar rotieren, dabei gleichmäßig und langsam, so dass die höchstmögliche Aufprallkraft erzielt wird.
Der standardisierte Rotationskörper erlaubt ein Baukastenprinzip, so dass lediglich der Düsenkopf ihren Bedürfnissen angepasst wird.
Für eine permanent reibungslose Funktion sollte ein Vorfilter eingesetzt werden.

Vorteile rotierender Flachstrahl-Düsen:

- höhere Aufprallkraft und Reinigungswirkung als Vollkegel-Düsen
- um Flächen zu reinigen, müssen die Werkstücke bzw. Düsen nicht bewegt werden
- bessere Reinigung durch kombinierten Voll- und Flachstrahl (siehe RFG)

Charakteristik

Type **RF** Teflongelagert mit Rotationsstabilisator, einer Flachstrahl-Düse und 1 bzw. 2 Treibbohrungen, die ebenfalls mitreinigen und am äußeren angegebenen Winkel gebohrt werden.
Type **RFG** Teflongelagert mit Rotationsstabilisator, einer Flachstrahl-Düse und dem Spritzwinkel entsprechend versetzte Vollstrahlen mit höchstmöglicher Aufprallkraft, die hartnäckigen Schmutz lösen. Die Flachstrahl-Düse spült den aufgerissenen Schmutz ab.
Type **RFR** Teflongelagert mit Rotationsstabilisator sowie 6 - 12 Reinigungsbohrungen, die dem entsprechenden Spritzwinkel zueinander versetzt sind. Die Vollstrahlen ermöglichen die höchstmögliche Aufprallkraft.

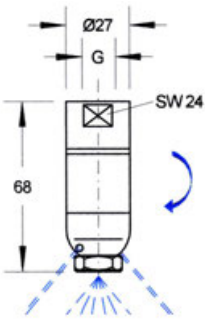
Anwendung

Reinigen
Spülen
Beschichten
Verfahrenstechnik

Werkstoff

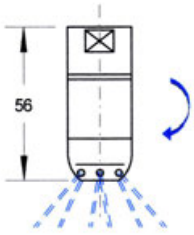
Edelstahl 1.4305
und 1.4404

Abb. 1



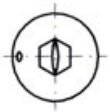
Type **RF** und **RFG**

Abb. 2



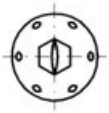
Type **RFR**

Abb. 3



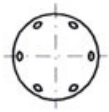
Type **RF**
1 Flachstrahl-Düse mit 1 oder 2 Vollstrahlen

Abb. 4



Type **RFG**
6 oder mehr Vollstrahlen, zueinander versetzt, mit höchster Aufprallkraft, die Flachstrahl-Düse dient zum Spülen

Abb. 5



Type **RFR**
6 oder mehrere Vollstrahlen mit höchster Aufprallkraft und zueinander versetzt

Mögliche Spritzwinkel: **30°-45°-60°-90°-120°**, andere auf Anfrage

Gewinde 3/8“	Gewinde 1/2“	Größe	Volumenstrom V̇ (l/min.) bei Druck p (bar) bar 1	bar 2	bar 3	bar 4	bar 5	bar 7	bar 10	FG	Winkel *
*	*	**6**	4,2	6,0	7,3	8,5	9,5	11,2	14,0	10	120°
*	*	**9**	6,3	9,0	11,0	12,7	14,2	16,8	21,0	15	120°
*	*	**13**	9,1	13,0	15,9	18,3	20,5	24,3	30,3	20	90°
*	*	**16**	11,2	16,0	19,5	22,6	25,2	29,9	37,3	25	60°
*	*	**21**	14,7	21,0	25,6	29,6	33,2	39,3	48,9	30	45°
*	*	**25**	17,5	25,0	30,5	35,3	39,5	46,7	58,3	35	45°
*	*	**28**	19,6	28,0	34,1	39,5	44,2	52,4	65,2	40	30°
*	*	**32**	22,4	32,0	39,0	45,1	50,5	59,8	74,6	45	30°
*	*	**36**	25,2	36,0	43,9	50,8	56,9	67,3	83,9	50	30°
*	*	**40**	28,0	40,0	48,8	56,4	63,2	74,8	93,2	60	30°
	*	**50**	35,0	50,0	61,0	70,5	79,0	93,5	117	70	30°
	*	**60**	42,0	60,0	73,2	84,6	94,8	112	140	80	30°

* rotiert ab dem Spritzwinkel und größer

Bestellbeispiel:
(Gewinde - Type - Größe - Spritzwinkel - Werkstoff) 1/2“ RFG 32 - 90° - V2A

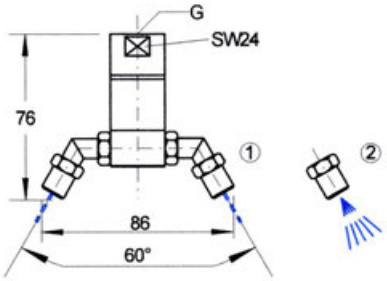
Gestempelt werden die Teile mit Gewinde - Type - Größe - Spritzwinkel - Flachstrahl-Düse - Anzahl und Ø der Treibbohrung!

Auslegungshilfe für Vollstrahl-Bohrungen

Bohr-Ø (mm)	Volumenstrom V̇ (l/min.) bei Druck p (bar) bar 1	bar 2	bar 3	bar 4	bar 5	bar 7	bar 10
1,0	0,50	0,70	0,85	0,99	1,10	1,31	1,57
1,5	1,07	1,50	1,83	2,12	2,37	2,81	3,36
2,0	1,70	2,40	2,53	3,38	3,79	4,49	5,37
2,5	2,91	4,10	5,00	5,78	6,48	7,67	11,2
3,0	4,26	6,00	7,32	8,46	9,48	11,2	13,5
4,0	5,80	8,40	10,2	11,8	13,3	15,7	19,7
5,0	9,80	14,0	17,0	19,7	22,1	26,2	32,8

Andere Bohrungs-Ø auf Anfrage!

Abb. 6



Andere Winkel auf Anfrage!

RF-D selbstrotierende Dreckfräse bzw. Flächenreiniger - max. 10 bar

1) Mit **Glattstrahl-Düsen** bestückt; als **Dreckfräse** einsetzbar.
Vorbeibewegte Teile werden mit höchstmöglicher Aufprallkraft gereinigt.

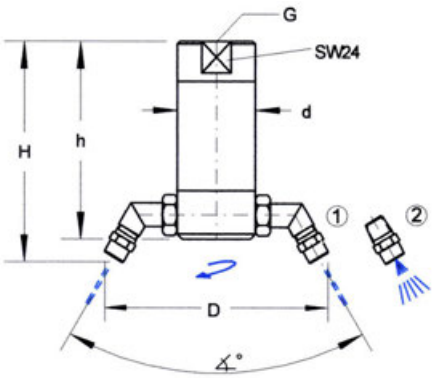
2) Mit **Flachstrahl-Düsen** bestückt; als **Flächenreiniger** einsetzbar.
Stehende Teile werden mit höchstmöglicher Aufprallkraft gereinigt.

Durch die Schrägstellung der abgewinkelten Düsenhalter wird die Rotationsgeschwindigkeit angepasst.

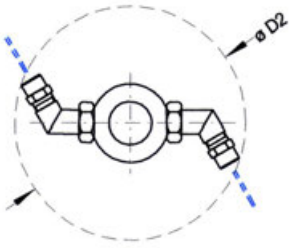
Technische Daten entsprechen obiger Tabelle.

Technische Änderungen vorbehalten!

RF-H Selbstdrehende Hochdruck-Düse - max. 200 bar



Standardwinkel 60°



Position der Düsen
bei der Rohrreinigung

1. Mit **Glattstrahl-Düsen** bestückt als **Dreckfräse**. Vorbeibewegte Teile werden mit höchstmöglicher Aufprallkraft gereinigt.

2. Mit **Flachstrahl-Düsen** bestückt als **Flächenreiniger**
Stehende Teile werden mit höchstmöglicher Aufprallkraft gereinigt.

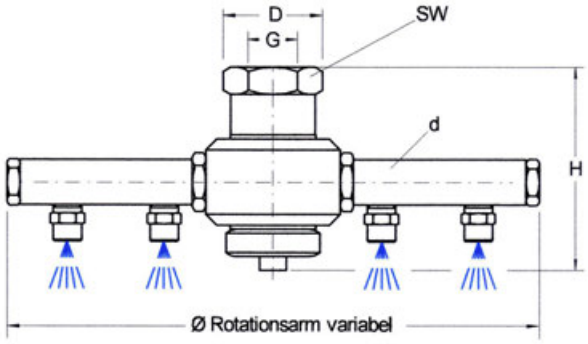
Durch die Schrägstellung der abgewinkelten Düsenhalter wird die Rotationsgeschwindigkeit angepasst.

Mehrere Düsenhalter und abweichende Winkel auf Anfrage!

Type	Gewinde	V̇ (l/min.) min. - max.	max. Druck (P)	h (mm)	a (mm)	SW	H (mm)*	D (mm)*
RF-H 35	3/8“	10 - 30	200 bar	75	35	30	90-110	80-100
RF-H 50	3/4“	20 - 100	200 bar	100	55	50	120-140	120-140

* ist von der Düsenbestückung und des Ablenkungswinkels des Rotationsarmes abhängig. Die Düsen werden auf die Pumpenleistung abgestimmt.

RA Selbstdrehender Rotationsarm



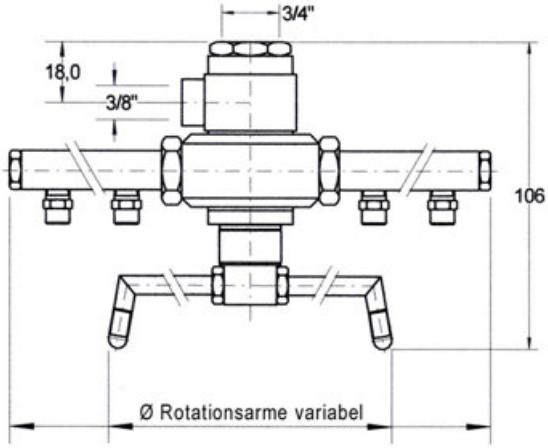
Charakteristik

Der MC-Rotationsarm **RA** und **RA-D** ist selbstdrehend und wird durch den Pumpendruck angetrieben.
Die Rotationsgeschwindigkeit wird durch die Schrägstellung der äußeren Düsen eingestellt.
Das Baukastensystem ermöglicht die Anzahl und Größe der Flachstrahl-Düsen individuell zu wählen.
Neu mit störunanfälligem Teflonlager statt Kugellagerung.

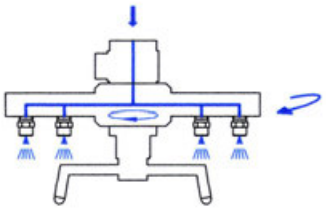
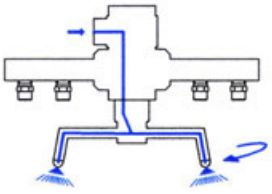
Leistungsdaten - max. 10 bar

Type	Innen-gewinde G	Abmessungen in mm D	SW	H	d	maximaler Volumenstrom V̇
RA	**1/2“**	26	24	70	1/4“	60 l/min.
RA	**3/4“**	35	29	72	3/8“	80 l/min.
RA	**1“**	36	36	72	1/2“	120 l/min.
RA	**1 1/4“**	55	50	100	3/4“	180 l/min.
RA	**2“**	70	65	120	1“	270 l/min.

RA-D Rotationsarm
als Doppelrohr-System für 2 Medien an einer Rotationsstelle



1. Waschen - max. 80 l/min. - max. 10 bar



2. Spülen bzw. Abblasen - max. 50 l/min. - max. 10 bar