

Abb. 1
LA-3D-Behälter Innenreiniger
in den Größen 30, 35, 40, 50 und 65; reinigt geschlossene Behälter 360° rundum

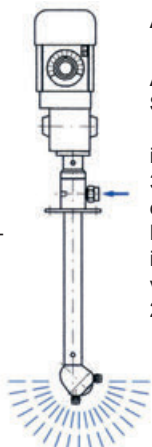


Abb. 2
AT-3D Segmentreiniger
in den Größen 35 und 50; reinigt einseitig offene Behälter wahlweise in einem Winkel von 140°, 180° und 270°

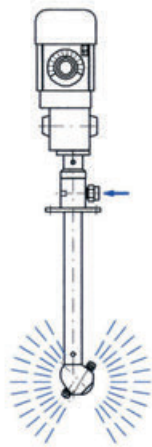


Abb. 3
AT-3D Segmentreiniger
in den Größen 35 und 50; reinigt beidseitig offene Behälter oder Röhren wahlweise in einem Winkel von 90° oder 120°

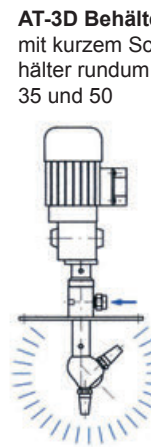


Abb. 4
AT-3D Behälterreiniger
mit kurzem Schaft, reinigt Behälter rundum, in den Größen 35 und 50

Abb. 4
AT 120 Großtank-Innenreiniger
in der Größe 120, Weitwurf bis 60 m

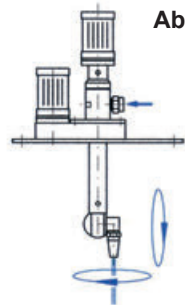


Abb. 5
PE-3D Ein-Düsen-system
PC gesteuert, der Spritzstrahl erreicht (je nach Programmierung) jeden Punkt im Tank; in der Größe 50

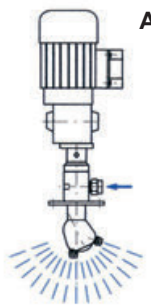


Abb. 6
ATH-3D Hochdruck-Flächenreiniger
in den Größen 35 und 50; reinigt unbewegte Teile im Winkel von 140° mit höchstmöglicher Aufprallkraft und wenig Flüssigkeit

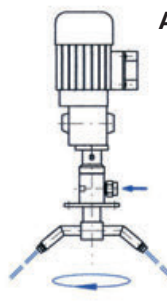


Abb. 7
LFG Dreckfräse
in den Größen 30, 35, 40, 50 und 65; reinigt vorbeibewegte Teile mit höchstmöglicher Aufprallkraft

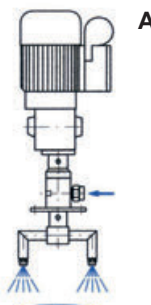


Abb. 8
LFE Flächenreiniger
in den Größen 30, 35 und 40; mit Teflonlager

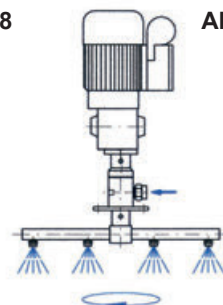


Abb. 9
LFK Flächenreiniger
in den Größen 40, 50 und 65; Stützlager mit Edelstahlkugellager, robuste Ausführung

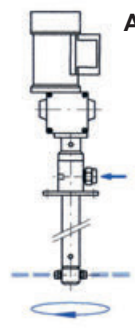


Abb. 10
AR-Rohrreiniger
in den Größen 30, 35, 40, 50 und 65; reinigt Röhre vorzugsweise mit Hochdruck (Vorschub bauseits)

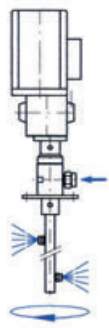


Abb. 11
LFL Innenreiniger
in den Größen 35 und 50; reinigt Innenräume; ab einer bestimmten Rohrlänge ist ein Gegenlager erforderlich

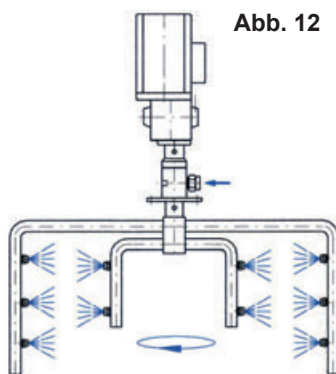


Abb. 12
LFD Flächenreiniger mit Doppelrohr
in den Größen 40, 50 und 65; reinigt Behälter innen und außen gleichzeitig

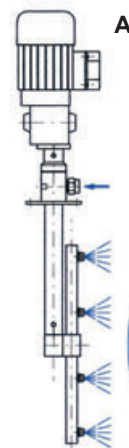


Abb. 13
LFW Flächenreiniger
in den Größen 35 und 50 in platzsparender Winkelkonstruktion

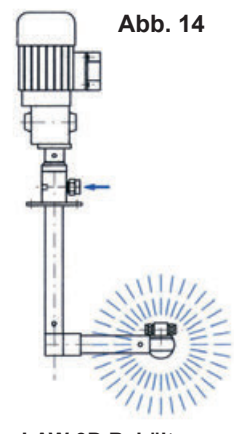


Abb. 14
LAW-3D Behälter-Innenreiniger bzw. ATW-3D Segmentreiniger
mit Winkelgetriebe, in den Größen 35 und 50

Vorteile:

- Es stehen 6 Baugrößen zur Auswahl. Das Baukastenprinzip ermöglicht ein gutes Preis-Leistungs-Verhältnis.
- Große Motorenvielfalt (12-400 Volt) mit für den Reinigungsprozess angepasster, konstanter und veränderbarer Rotationsgeschwindigkeit (U/min. 11, 14, 20, 28, 56, 112).
- mit variablen Befestigungsmöglichkeiten (Flansch usw.)
- pneumatische Antriebe oder Eigenantrieb durch die Reinigungsflüssigkeit selbst (auf Anfrage)
- Form, Länge sowie Düsenbestückung des Reinigungskopfes bzw. Rotationsarmes werden auf das zu reinigende Teil und die Pumpenleistung abgestimmt.
- Lieferung zum bauseitigen Einschrauben Ihrer Rohrame möglich
- alle wasserführenden Teile aus Edelstahl
- ausgereifte, langlebige High-Tech-Lager und Dichtungen (max. Temperatur 94° bzw. 150°)
- ATEX-Ausführungen und FDA-Zulassung auf Anfrage
- Für sterile Anforderungen kann wahlweise eine patentrechtliche, geschützte Spülung des Reinigungskopfes bzw. die Lagerung des Rotationsarmes erfolgen.

Leistungsdaten

Größe	Max. l/min.	Min.-Max. p (bar)
30	20	1 - 250
35	30	1 - 250
40	50	1 - 200
50	100	1 - 200
65	280	1 - 100
120	2000	4 - 40

Druck bis 400 bar und weitere Details auf Anfrage