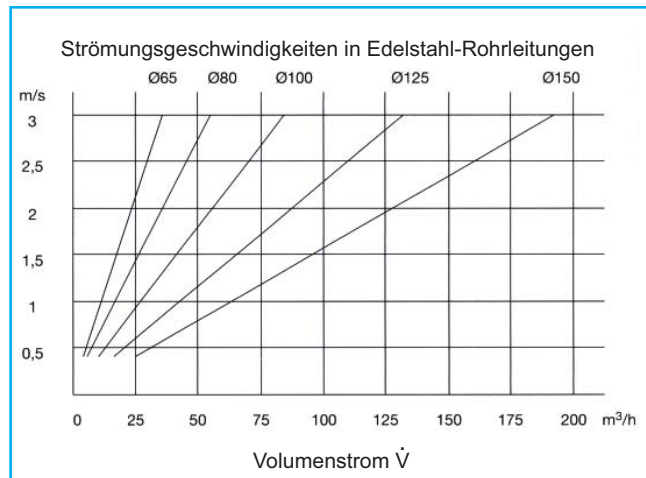
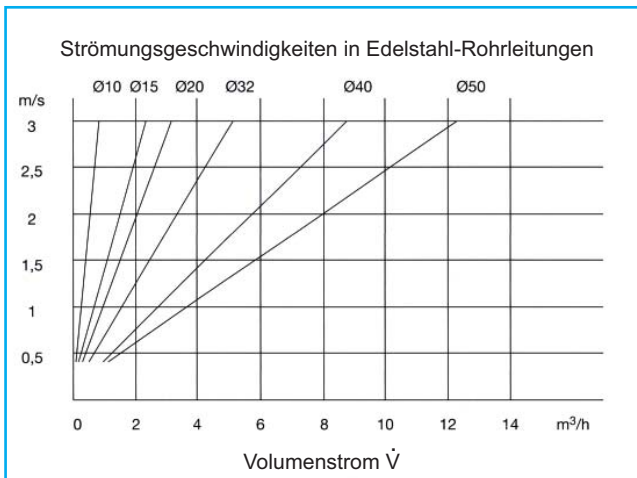


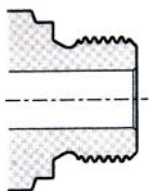
Medium/Liquid	Strömungsgeschwindigkeit (m/s)	
	Druckleitung	Saugleitung
Wasser	1,5 - 3,0	1,0 - 1,5
Reinigungsmittel	1,5 - 3,0	1,0 - 1,5
Milch	2,0 - 3,0	1,0 - 2,0
Rahm	1,0 - 2,0	0,7 - 1,0
Joghurt	1,0 - 1,5	0,5 - 0,2
kohlensäurehaltige Getränke	0,5 - 1,0	
Maische	1,2 - 1,5	
Würze	1,5 - 2,0	
Druckluft	bis 15,0	bis 6,0
Steuerluft	2,0 - 5,0	

Richtwerte für Strömungsgeschwindigkeiten in Edelstahlrohren

Die in der Tabelle aufgeführten Werte sind Erfahrungswerte. Bei langen Rohrleitungen und niedrigen Drücken empfiehlt es sich, die niedrigeren Geschwindigkeiten anzunehmen.



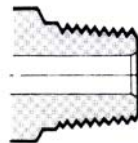
Die gebräuchlichsten Gewindeformen in der Düsen-Technik



G - zylindrisches Gewinde

ISO 228

nicht im Gwinde dichtend, zylindrisches Innen- und Außengewinde, Flankenwinkel 55°



R - konisches Gewinde

DIN 2999

im Gwinde dichtend, zylindrisches Innengewinde, kegeliges Außengewinde, Flankenwinkel 55°

NPT - konisches Gewinde

Amerikanische Rohrgewinde für selbstdichtende Verbindungen, kegeliges Innen- und Außengewinde, Flankenwinkel 60° und mit leicht unterschiedlichen Gewindegängen pro Zoll gegenüber R-Gewinde

Bestimmung des Außengewinde-Durchmessers

G oder R	1/16"	1/8"	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"
Gewindelänge in mm, R + NPT	5	7	10	10	13	15	17
D - Ø in mm	7,7	9,7	13,1	16,6	20,9	26,4	33,2
entspricht DN	4	6	8	10	14	20	25
Maßstäbliche Gewindegröße							