

### Charakteristik

Die Zerstäuber Type **MH + MHW** werden überall dort eingesetzt, wo sehr gute Zerstäubung bei niedrigsten Kosten benötigt werden.  
Die Düsen sind zur Reinigung mit Filter 120 (Maschen/Zoll) komplett zerlegbar.

### Achtung, Tabelle in l/h!

Type	Volumenstrom $\dot{V}$ (l/h) bei Druck p (bar)							Spritzwinkel
	2,8	4,1	5,5	6,9	13,8	20,7	34,5	
MH 1	2,38	2,92	3,37	3,77	5,33	6,53	8,43	80°
MH 2	4,77	5,84	6,74	7,54	10,66	13,06	16,86	80°
MH 3	7,19	8,81	10,17	11,37	16,08	19,69	25,43	80°
MH 4	9,58	11,73	13,54	15,14	21,41	26,23	33,86	80°
MH 5	11,96	14,65	16,91	18,91	26,74	32,76	42,29	80°
MH 10	23,92	29,30	33,83	37,82	53,49	65,51	84,57	80°
MH 15	35,92	43,99	50,80	56,79	80,32	98,37	127,00	80°
MHW 5	11,96	14,65	16,91	18,91	26,74	32,76	42,29	160°
MHW 7	16,77	20,54	23,71	26,51	37,49	45,92	59,28	160°
MHW 11	26,34	32,26	37,26	41,65	58,91	72,14	93,14	160°
MHW 15	35,92	43,99	50,80	56,79	80,32	98,37	127,00	160°

Type	mittlerer Sauter-Ø (D 32 µm) bei Druck p (bar)						
	2,8	4,1	5,5	6,9	13,8	20,7	34,5
MH 1	39,4	34,1	30,3	28,4	22,6	20,7	17,4
MH 2	39,1	34,4	32,0	30,3	25,8	21,7	18,7
MH 3	39,5	35,9	34,8	32,4	25,5	22,4	18,3
MH 4	42,5	40,1	37,7	35,5	27,5	23,2	18,8
MH 5	45,2	38,8	35,5	33,7	29,3	24,6	19,3
MH 10	51,3	44,6	41,4	39,6	33,5	28,3	22,8
MH 15	65,7	61,5	58,4	55,0	38,6	31,9	23,9
MHW 5	50,4	46,7	44,1	41,7	29,7	24,0	17,4
MHW 7	54,7	54,9	51,0	48,3	33,1	28,7	20,3
MHW 11	64,9	63,1	55,3	55,8	47,4	38,4	28,3
MHW 15	76,4	65,3	78,0	71,8	60,0	40,8	29,3

### Korrosionsbeständigkeitsliste für Neu-Silber

Sto	Konzentration	Temperatur (°C)	Beurteilung
Essigsäure	2,50%	21	A
Alkohol			A
Ammoniakgas, trocken			B
Ammoniumchlorid		29	B
Chlorlauge		21	B
Borsäure		alle	A
Chlorgas, trocken		alle	B
Chromsäure	0,05		
Zitronensäure			A
Rohbenzin			A
Chlorwasserstoffsäure	0,50%	21	A
Chlorwasserstoffsäure	0,65	21	A
Fluss-Säure, unverdünnt	alle	60/82	
Hydrogenperoxid		21	A
Milchsäure	alle	21	B
Mineralöl			A
Sole (Nebel/Dampf)		alle	A
Chlornatrium		alle	A
Schwefelsäure	rein	21	B
Schwefelsäure	0,03	21	A
Wasser, Seewasser (sehr salzhaltig)			A

Eignung:  
A = sehr gut    B = gut    C = befriedigend    D = nicht empfohlen

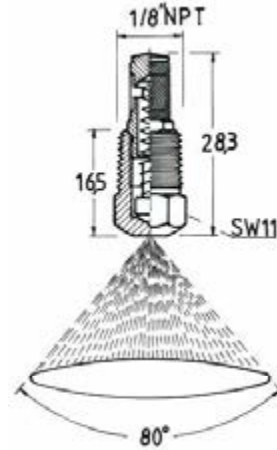
### Anwendung

Industriekühlung und Befeuchtung, Pflanzen- und Saatgutbefeuchtung, Stallkühlung bei der Tierhaltung

### Werkstoffe

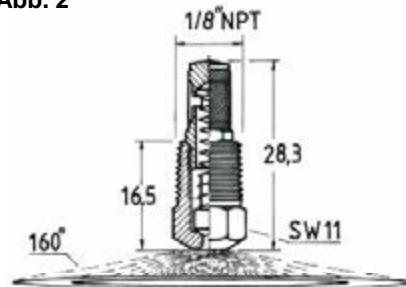
- Messing (Standard),
- Edelstahl 1.4005 (AIS 416) bedingt rosticher,
- Neu-Silber hat eine ähnliche Korrosionsbeständigkeit wie Edelstahl 1.4404 (AIS 316)

Abb. 1



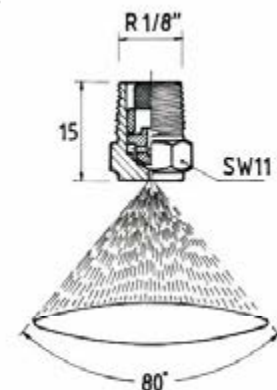
Type MH  
Vollkegel-Spritzbild

Abb. 2



Type MHW  
Hohlkegel-Spritzbild

Abb. 3



Type MHM  
Hohlkegel-Spritzbild (80° oder 160°)  
in Messing oder Edelstahl